



TRACTOR AGRALE 575.4



Tractor TRACTOR AGRALE 575.4

MOTOR	
Marca	MWM
Modelo	Maxx Force 4.0A
Nº de cilindros	4 Verticales en Línea
Cilindrada	3.922 cm ³
Aspiración	Regular
Refrigeración	Agua mediante circulación forzada
Sistema de Inyección	Directa - Delphi rotativa
Potencia Máxima - NBR ISO 1585	75 cv (55,1 kW) a 2.400 r.p.m.
Torque máximo - NBR ISO 1585	27 kgf.m (265 N.m) a 1.400 r.p.m.

TOMA DE FUERZA - TDP	
Tipo	Independiente
Acoplamiento (Número de ranuras)	6
Diámetro	35 mm (1-3/8")
Accionamiento	Embrague independiente

EMBRAGUE	
Tipo/Accionamiento	Doble disco (trasm. + TDF), seco
Diámetro	310 mm
Material	Orgánico

TRANSMISIÓN	
Velocidades (reducidas)	0,28/0.4/0,57/0,8/1,12
Velocidades (simples)	1,77/2,53/3,62/5,06/7,04
Velocidades (marcha atrás)	8,46/12,08/17,26/24,16/33,45
Bloqueo	Mecánico por pedal y retroceso automático
Eje delantero	Oscilante ajustable (4x2) Diferencial central (4x4)

SISTEMA HIDRÁULICO	
Caudal	88,2 l/min (52,2 Control remoto + 36 Dirección)
Controles	válvula simple de doble efecto (2 vias)
Enganche	Categoría II , control de esfuerzo, profundidad o mixto
Capacidad levante (kg)	2.000 kg
Presión	180 kg/cm ² (bar)

FRENOS	
Tipo	Discos en baño de aceite
Accionamiento	Mecánico
Freno Estacionamiento	Enganche manual

DIRECCIÓN	
Tipo	Hidráulica, Hidrostática

RODADOS	
Dianteiros standard	12,4 x 24 R1
Traseiros standard	16,9 x 30 R1
Rodados Opcionales	consultar

SISTEMA ELÉCTRICO	
Batería	12 V - 100 Ah (Sellada)
Alternador	14 V - 90 A
Motor de Arranque	12 V - 3 kW

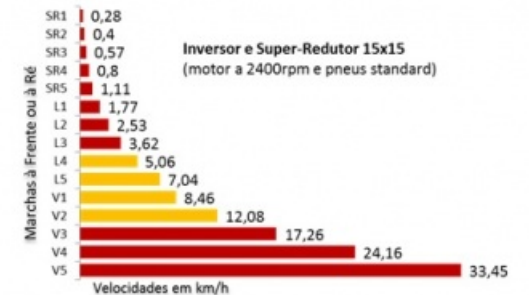
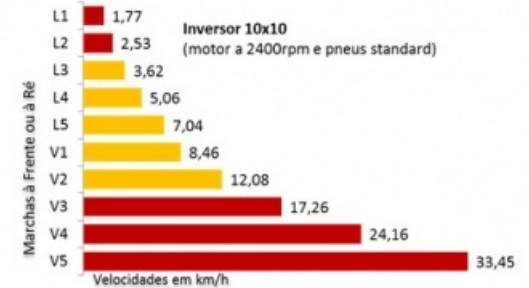
CAPACIDADES	
Tanque de Combustible	65 l
Cárter del Motor	9,5 l
Transmisión	35 l
Sistema hidráulico	Integrado a la transmisión
Sistema de Refrigeración	12 l

DIMENSIONES	
Largo	4.080 mm
Ancho	1.990 mm (Calibre Estándar)
Altura	2.570 mm
Radio de giro libre/frenado	4.550 mm / 3.955 mm
Entre ejes	2.210 mm
Vano libre	355 mm
Calibre - Delantero (min / max)	1.490 à 1.890 mm
Calibre - Trasero (min / max)	1.540 à 1.840 mm

PESOS	
Peso de embarque	2.780 kg (con embalaje metálico)
Operating weight (kerb weight)	3.940 kg (con embalaje metálico + agua)

INSTRUMENTOS	
Cluster Integrado, Compuesto de: Tacómetro, Indicador de temperatura, Indicador de combustible, Voltímetro, Luces de aviso en el panel, Horómetro digital y Reloj digital	

OPCIONALES	
Super Reductor	



CONCESIONARIO: