



TRACTOR AGRALE 575.4 COMPACT



# Tractor TRACTOR AGRALE 575.4 Compact

MOTOR	
Marca	MWM
Modelo	Maxx Force 4.0A
Nº de cilindros	4 Verticales en línea
Cilindrada	3.922 cm³
Aspiración	Regular
Refrigeración	Agua mediante circulación forzada
Sistema de Inyección	Directa - Delphi rotativa
Potencia Máxima - NBR ISO 1585	75 cv (55,1 kW) a 2.400 r.p.m
Torque máximo - NBR ISO 1585	27 kgf.m (265 N.m) a 1.400 r.p.m

TOMA DE FUERZA - TDP	
Tipo	Independiente
Acoplamiento (Número de ranuras)	6
Diámetro	35 mm (1-3/8")
Rotación Nominal	540 a 2.000 r.p.m. en el motor
Accionamiento	Embrague independiente

EMBRAGUE	
Tipo/Accionamiento	Doble disco (trasm. + TDF), seco
Diámetro	310 mm
Material	Orgánico

TRANSMISIÓN	
Tipo	10 +10 (5 x 2, F+ R . Opcional 15 + 15 S.Red.)
Velocidades (reducidas)	50,24/0,35/0,49/0,69/0,96
Velocidades (simples)	1,52/2,17/3,11/4,35/6,05
Velocidades (marcha atrás)	7,28/10,39/14,85/20,78/28,78
Bloqueo	Mecánico por pedal y retroceso automático
Eje delantero	Oscilante ajustable (4x2)  Diferencial central (4x4)

SISTEMA HIDRÁULICO	
Caudal	88,2 l/min (52,2 Control remoto + 36 Dirección)
Enganche	Categoría II , control de esfuerzo, profundidad o mixto
Capacidad levante (kg)	2.000 kg
Nº de válvulas control remoto	válvula simple de doble efecto (2 vias)
Presión	180 kg/cm² (bar)

FRENOS	
Tipo	Discos en baño de aceite
Accionamiento	Mecánico
Freno Estacionamiento	Enganche manua

DIRECCIÓN	
Tipo	Hidráulica, Hidrostática

RODADOS	
Dianteiros standard	7.00 x 18 R1
Traseiros standard	14,9 x 24 R1
Rodados Opcionales	consultar

SISTEMA ELÉCTRICO	
Batería	12 V - 100 Ah (Sellada)
Alternador	14 V - 90 A
Motor de Arranque	12 V - 3 kW

CAPACIDADES	
Tanque de Combustible	65 l
Cárter del Motor	9,5 l
Transmisión	35 l
Sistema hidráulico	Integrado a la transmisión
Sistema de Refrigeración	12 l

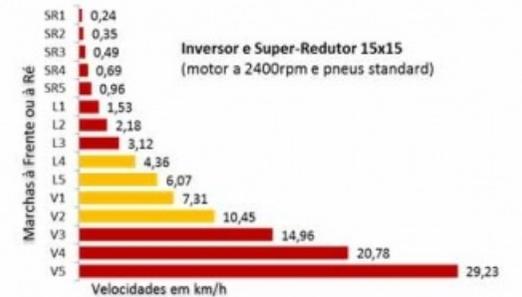
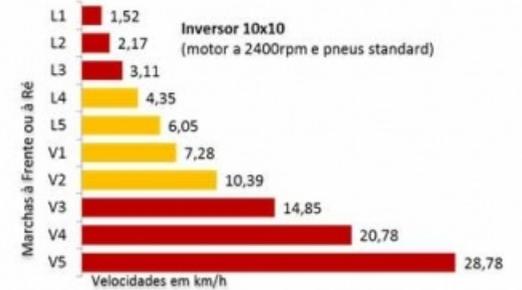
DIMENSIONES	
Largo	3.865 mm
Ancho	1.560 mm (de afuera a afuera rueda trasera)
Altura	2.415 mm
Radio de giro libre/frenado	4.650 / 3.700 mm
Entre ejes	2.125 mm
Vano libre	270 mm
Calibre - Delantero (min / max)	1.110 / 1195 mm
Calibre - Trasero (min / max)	1.165 / 1565 mm

PESOS	
Peso de embarque	2.440 kg (con embalaje metálico)
Operating weight (kerb weight)	2.910 kg (con embalaje metálico + agua)

INSTRUMENTOS	
	Cluster Integrado, Compuesto de: Tacómetro, Indicador de temperatura, Indicador de combustible, Voltímetro, Luces de aviso en el panel, Horómetro digital y Reloj digital

## OPCIONALES

Super Reductor



CONCESIONARIO: