AGRALE MARRUÁ AM11 VTL REC

VEHÍCULO DE RECONOCIMIENTO

Desarrollados especialmente para las Fuerzas de Defensa, los vehículos 4x4 Agrale Marruá llegan con gran facilidad a los lugares de más difícil acceso, siendo ideales para la realización de las más difíciles misiones.







www.agraleargentina.com.ar



- Potente sistema de propulsión;
- · Amplio curso de la suspensión;
- Resistencia del conjunto;





AGRALE MARRUÁ AM11 VTL REC

| CARROCERÍA | | |
|--|---|--|
| Cabina | 3 / 4 Plazas | |
| MOTOR - CUMMINS ISF 2.8 | | |
| Nivel de Emisiones | PROCONVE P5 / EURO III | |
| Cantidad de cilindros / cilindrada | 4 en línea / 2.799 cm3 | |
| Potencia | 110 kW (150 cv) a 3.200 rpm | |
| Torque | 360 Nm 1.800 a 2.700 rpm | |
| SISTEMA ELÉCTRICO | | |
| Tensión | 24V | |
| Baterías | 2 x 12V / 55 Ah | |
| Alternador | 24V / 80 A | |
| EMBRAGUE - ORGÁNICO - MONODISCO A SECO | | |
| Diámetro externo del disco | 300 mm | |
| Accionamiento | Hidráulico | |
| TRANSMISIÓN | | |
| Marca/Modelo | EATON FS 4505E | |
| Cantidad de marchas | 5 Avance 1 Reversa | |
| CAJA DE TRANSFERENCIA | | |
| Modelo | Manual 1 velocidad | |
| SUSPENSIÓN | | |
| Delantera | Barras longitudinales y transversales con barra panhard | |
| Trasera | Barras longitudinales y transversales con barra panhard | |
| Amortiguadores Delantero/Trasero | Telescópicos de doble acción | |
| EJE DE TRACCIÓN | | |
| Delantero | Agrale 8.9" | |
| Tipo - Delantero | Flotante - OPEN TYPE | |
| Relación - Delantero | 4,56 : 1 | |
| Trasero | DANA 70 | |
| Tipo - Trasera | Eje rígido flotante con bloqueo del diferencial Power Lock | |
| Relación - Trasero | 4,56 : 1 | |

| DIRECCIÓN | | |
|--|--------------------------|--|
| Tipo | Hidráulica | |
| LLANTAS | | |
| Modelo | 7.00 x 16 | |
| NEUMÁTICOS | | |
| Modelo | 235/85 R16 ATR | |
| FRENOS | | |
| Freno Servicio Tipo | Disco / Tambor | |
| Accionamiento | Hidráulico servoasistido | |
| Freno Estacionamiento | Pedal con cable | |
| Tipo CAPACIDAD DE ABASTECII | MIENTO | |
| CAPACIDAD DE ABASTECI | MIENTO | |
| Tanque de combustible | 100 L | |
| Tanque de urea (Arla 32) | NA | |
| PESOS Y CAPACIDADES | | |
| PBT - Peso Bruto Total | 3750 Kg | |
| Capacidad máxima de Tracción (CMT) | 750 Kg | |
| Peso en orden de Marcha | 3000 Kg | |
| Capacidad de Carga | 750 Kg + 750 Kg (carga + | |
| | remolque) | |
| Carga Máxima Eje Delantero | 1.620 Kg | |
| Carga Máxima Eje Trasero | 1380 Kg | |
| ÍTEMS DE SERIE | | |
| Apoyacabezas, Calefación, Color Verde Mate, Conjunto SAPA, Defensa Delantera, Estribos, Faro Antiniebla, Galón 20L, | | |

Kit capota Iona-verde, Protectores de faros.

Acelerador Manual, Malacate Eléctrico, Gancho Trasero, Color Camuflado, Enchufe 12 Polos, Enchufe 7 Polos, Freno Montaña, GPS, Inclinómetro, Kit Neumáticos 7.50X16 8L PTT, Kit Neumáticos LT 235/85 R16,

OPCIONALES

Encendido a distancia.







