

AGRALE MARRUÁ AM200 CD

EL VERDADERO 4X4

Desarrollado para enfrentar trabajos pesados como servicios de mantenimiento de redes, minería, reforestaciones, saneamiento, seguridad pública y combate a incendios, el Agrale Marruá es muy resistente y garantiza una gran productividad con una excelente economía operacional.



AGRALE

www.agraleargentina.com.ar



- Mejor conjunto todo terreno del mercado
- Vehículo con tracción 4x4
- Disponibilidad de caja de transferencia con velocidad reducida
- Carrocería en chapa de acero galvanizado



PIEZAS Y
SERVICIOS



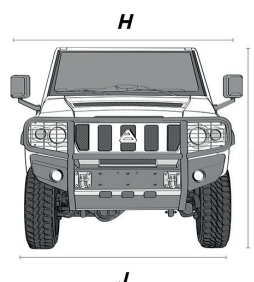
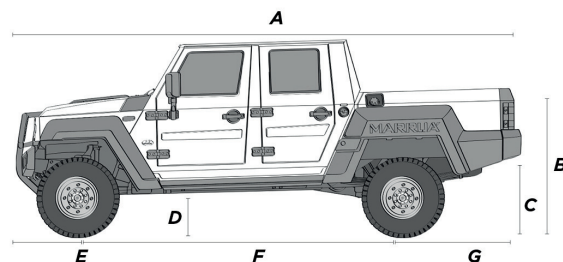
GARANTÍA

AGRALE MARRUÁ AM200 CD

Generado el 17/11/2022 11:56:05

CARROCERÍA	
Cabina	Doble 5 plazas
Caja	Metálica con portón posterior / Sin caja (versión cabina-chasis)
MOTOR	
Marca/Modelo	Cummins ISF 2.8 2.8 EV
Control de Emisiones	Post tratamiento - SCR
Cilindros / cilindrada	4 en línea 2.800 cm
Potencia	110 kw (150 cv) a 3.200 RPM
Torque	360 Nm 1.800 a 2.700 RPM
SISTEMA ELÉCTRICO	
Tensión Batería Alternador	12V 12V / 70 Ah 12V / 120 A
EMBRAGUE	
Tipo	Orgánico - Monodisco a seco - 300 mm
TRANSMISIÓN	
Marca/Modelo	FSO 4505 E
Cantidad de marchas	5 Avance 1 Reversa
CAJA DE TRANSFERENCIA	
Relación	NS Agrale: 1:1 OPC Agrale: 2:1 / 1:1
Modelo	Agrale Manual 1 velocidad 1:1 OPC.: Agrale Manual 2 velocidades 2:1 / 1:1
SUSPENSIÓN	
Delantera	Barras longitudinales y transversales con barra panhard y muelles helicoidales
Trasera	Eje rígido con muelles semielípticos
Amortiguadores Delantero / Trasero	Telescópicos de doble acción
EJE DE TRACCIÓN	
Delantero	Agrale 8,9" Accionamiento eléctrico
Relación - Delantero	4,55:1 (NS) 4,09:1 (OPC)
Trasero	DANA 70 - Eje rígido flotante con bloqueo automático del diferencial Power Lock
Relación - Trasero	4,56:1 (NS) 4,10:1 (OPC)
DESEMPEÑO TEÓRICO	
Velocidad Máxima	134,2 Km/h
Arranque en Rampa en PBT (Start Ability)	40% - 21,8°

DIRECCIÓN	
Modelo	TRW TAS 20 314
Tipo	Hidráulica
LLANTAS	
Modelo	8.00 x 16 - 8 Agujeros
NEUMÁTICOS	
Modelo	ATR 285/75R16 OP: MTR 285/75R16
FRENOS	
Freno Servicio Tipo	Disco (delantero) Tambor (trasero)
Accionamiento	Hidráulico servoasistido con ABS y EBD
Freno Estacionamiento Tipo	Actuación Trasera Pedal con cable
CAPACIDAD DE ABASTECIMIENTO	
Tanque de combustible (Diesel S50)	100 L
Tanque de urea (Arla 32)	16 L
PESOS Y CAPACIDADES	
PBT - Peso Bruto Total	4.300 Kg
Capacidad máxima de tracción (CMT)	6.300 Kg
Peso en orden de Marcha	3.100 Kg (con caja) 2.910 kg (sin caja)
Capacidad de Carga	1.200 Kg (con caja) 1.390 kg (sin caja)
Carga Máxima Eje Delantero	2.300 kg
Carga Máxima Eje Trasero	3.000 kg
ÍTEMES DE SERIE	
Aire Acondicionado, Apoyacabezas Calefacción, Computadora de Bordo, Control de Crucero, Estribos, Protectores de Bajos, Protectores de Faros.	
OPCIONALES	
Malacate Eléctrico, Defensa Delantera, Enganche para remolque, Faro Antiniebla, GPS, Inclínoímetro, Snorkel.	



A	5206 mm
B	1400 mm
C	710 mm
D	380 mm
E	700 mm
F	3350 mm
G	1273 mm
H	2185 mm
I	1982 mm
J	2065 mm